

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Vano operatore completamente ammortizzato

Larghezza telaio ridotta b1=770 mm

Chiave di avviamento standard o codice di accesso PIN

Display multifunzione a colori con contaore, indicazione manutenzione programmata, indicatore del livello della batteria e indicazione anomalie

Servosterzo elettrico

ECO-Mode con risparmio energetico fino al 12%

Posizione della ruota motrice sul display (S)

Volante a sinistra o a destra (S)

Riduzione automatica della velocità in curva

Freno di emergenza elettromagnetico proporzionale in funzione del peso del carico

Tecnologia CAN bus

Ruota motrice in poliuretano

Rulli portanti singoli in poliuretano

Vano batteria per 3PzS e 4PzS

Larghezza esterna forche: 580 mm

Lunghezza forche: 1150 mm

Protezione -10 °C

Equipaggiamenti speciali

Ruota motrice: gomma, gomma sintetica antitraccia, gomma antiscivolo

Rulli portanti: tandem in poliuretano, tandem in poliuretano con ingrassatori

Cambio batteria laterale 3PzS e 4PzS con leva ergonomica per bloccare o sbloccare la batteria

Protezione carico con h=800 mm

Compensatore di livello

Riduzione della velocità con forche abbassate

Soluzioni Linde Connect:

ac:access control (PIN o RFID Dual), an:usage analysis

e dt:crash detection

Protezione del montante: policarbonato, griglia

Faro lampeggiante

Sostegno per leggino DIN A4

Supporto per terminale dati completo di cablaggio 24V

Supporto per cambio batteria mobile o fisso

Rabbocco automatico

Protezione celle frigorifere -35 °C

Altre opzioni disponibili su richiesta

Tecnologia Li-ION

Carica completa rapida

Cariche di biberonaggio

Cariche intermedie rapide

Nessuna manutenzione richiesta

Durata estesa

Prestazione efficiente in celle frigorifere

Spina laterale disponibile

Batterie Li-ION

Inserita in un vano 3PzS estrazione laterale:

4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)

Cassone batteria extra contrappeso incluso

Caricabatteria Li-ION

Maggiorato 24V-caricabatteria v225: tempo di ricarica

completo 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)



Doppio Stoccatore con operatore a bordo in piedi Portata 1200 kg D12 S, D12 SF

Serie 1164

Linde Material Handling

Linde

Caratteristiche

Vano operatore completamente ammortizzato

- Di serie su tutte le versioni del carrello (S e SF)
- Pedana con operatore a bordo e in piedi e unità di guida separati dal telaio (S e SF)
- Schienale imbottito confortevole e curvo (S)
- Considerevole riduzione delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Posizione di guida a 90° ergonomica (S)

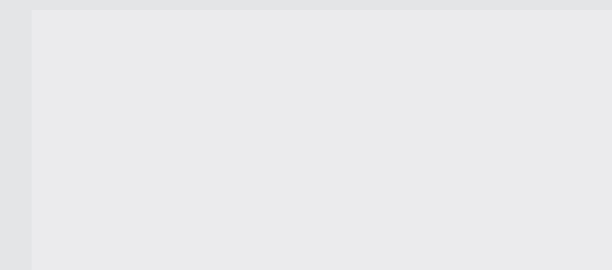
Telaio stretto

- Larghezza del telaio = 770 mm
- Dimensione l2 compatta = 800 mm
- Maggior manovrabilità quando si lavora su autotreni o in spazi ridotti
- Posizione in piedi rialzata per una maggiore visibilità
- Configurazione stabile a quattro punti d'appoggio



Postazione di lavoro

- Display multifunzione colorato con menu facile ed ergonomico
- Accesso controllato del carrello tramite codice accesso PIN o chiave avviamento standard
- Vano porta oggetti ampio e profondo per conservare guanti da lavoro, strumenti per scrivere etc.
- Supporto leggino DIN A4, faro lampeggiante come opzione

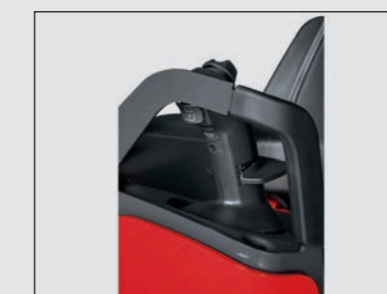


Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it



TipControl®

- Trazione, controlli di sollevamento e clacson raggruppati in una singola unità ergonomica
- Permette di effettuare operazioni con una mano
- Alta modularità: disponibile sia a sinistra che a destra
- Piattaforma ad altezza regolabile manualmente
- Disponibile su versione guida trasversale (S)



Soluzioni energetiche generali

- Vano batteria per batterie DIN
- Batterie 24V: portate da 345 Ah (3PzS) a 500 Ah (4PzS)
- Cambio batteria laterale con leva e molla (opzione) ergonomiche
- Batterie Li-ION da 4,5kWh a 9kWh (205-410Ah/3PzS)
- Carica completa rapida in 1h30min con caricabatteria maggiorato

Posizioni di guida multiple

- Versione guida trasversale (S): perpendicolare rispetto alla direzione delle forche
- TipControl®, un'innovativa unità di guida e controllo di sollevamento
- Volante a destra o a sinistra
- Posizione di guida ergonomica con schienale confortevole
- Versione operatore in piedi e frontale (SF): in direzione delle forche
- Doppia impugnatura simmetrica

Drive control e impostazioni

- La sterzata si adegua automaticamente alla velocità e al raggio di volta
- La velocità si riduce automaticamente in relazione all'angolo di sterzata
- Risparmio di energia fino al 12% in ECO-Mode per terminare il turno di lavoro con poca batteria



Motore AC

- Motore potente da 3 kW
- Motore AC esente da manutenzione, a prova di umidità e di polvere
- Massima pendenza superabile 15% (con carico)
- Nessun arretramento con partenze in salita
- Motore ad alta coppia che permette di affrontare con facilità le rampe di carico

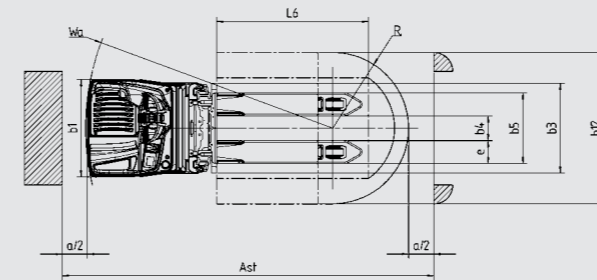
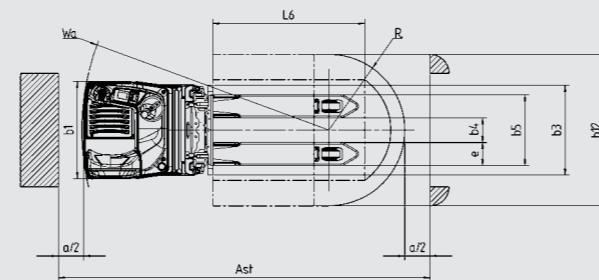
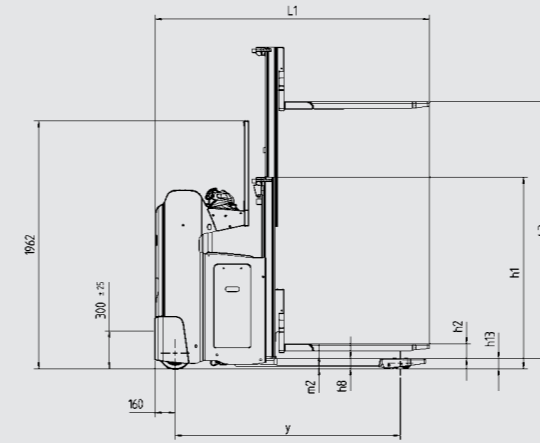
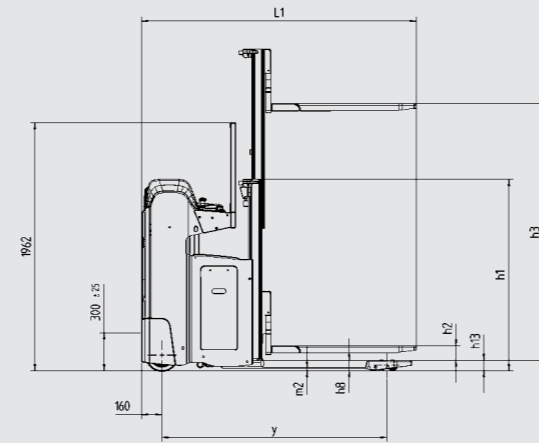
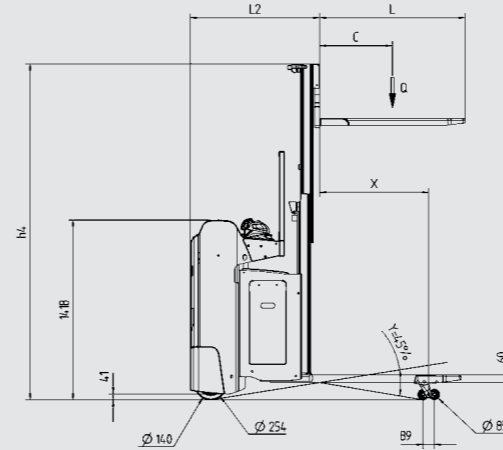
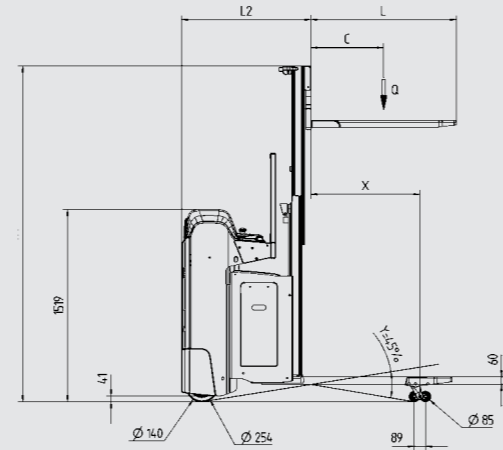


Dati tecnici (secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice (sigla)	LINDE	LINDE	
	1.2	Modello	D12S	D12SF	
	1.2a	Serie	1164-00	1164-00	
	1.3	Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete	Elettrico	Elettrico	
	1.4	Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto	In piedi	In piedi	
	1.5	Portata	Q (t)	1.2 / 1.8 ¹⁾	1.2 / 1.8 ¹⁾
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	860 (745) ^{2) 3)}	860 (745) ^{2) 3)}
	1.9	Passo	y (mm)	1780 (1665) ^{2) 4) 3)}	1780 (1665) ^{2) 4) 3)}
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	1348 ^{5) 6)}	1348 ^{5) 6)}
	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	1224 / 1924 (1100 / 2048) ^{5) 2) 7)}	1224 / 1924 (1100 / 2048) ^{5) 2) 7)}
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	943 / 405 ^{5) 6)}	943 / 405 ^{5) 6)}
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano	V+P/P ^{8) 9)}	V+P/P ^{8) 9)}	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾	Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾	
	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	2x Ø 140 x 50	2x Ø 140 x 50	
	3.5	Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	484 ³⁾	484 ³⁾
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	380 ³⁾	380 ³⁾
Dimensioni	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1315 ³⁾	1315 ³⁾
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	795 ³⁾	795 ³⁾
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	1724 ³⁾	1724 ³⁾
	4.5	Altezza Massimo ingombro	h4 (mm)	2244 ³⁾	2244 ³⁾
	4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	125	125
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	86	86
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2170 ^{4) 3)}	2170 ^{4) 3)}
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	1020 ^{4) 3)}	1020 ^{4) 3)}
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	770 ³⁾	770 ³⁾
	4.22	Dimensione forche DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ¹¹⁾	55 x 180 x 1150 ¹¹⁾
	4.24	Larghezza della piastra porta forche	b3 (mm)	710 ³⁾	710 ³⁾
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	560 ³⁾	560 ³⁾
	4.26	Scartamento interno razze/forche	b4 (mm)	196	196
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	20 ¹²⁾	20 ¹²⁾
	4.34.1	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv	Ast (mm)	2766 (2802) ^{4) 2) 13)}	2766 (2802) ^{4) 2) 13)}
4.34.2	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2675 (2756) ^{4) 2) 13)}	2675 (2756) ^{4) 2) 13)}	
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1950 ⁴⁾	1950 ⁴⁾	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	10 / 10 ¹⁴⁾	10 / 10 ¹⁴⁾
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.013 / 0.023 (0.064 / 0.089) ^{2) 6)}	0.013 / 0.023 (0.064 / 0.089) ^{2) 6)}
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.045 / 0.032 (0.073 / 0.075) ^{2) 6)}	0.045 / 0.032 (0.073 / 0.075) ^{2) 6)}
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	13.0 / 20.0	13.0 / 20.0
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	3	3
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	2.2	2.2
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 / B	43 535 / B
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375	24 / 345/375
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	287	287
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	1.01	1.01
8.1	Tipo di trasmissione		LAC	LAC	
10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	67 ¹⁵⁾	67 ¹⁵⁾	

1) Distribuzione del carico, per esempio. 800 kg sulle forche, 1000 kg sulle razze.
 Peso totale massimo del carico: 1800 kg.
 2) Valori tra parentesi con sollevamento iniziale
 3) (± 5 mm)
 4) ± 0 mm = 3 PzS laterale; + 100 mm = 3 PzS verticale e 4PzS laterale;
 + 150 mm = 4 PzS verticale; + 225 mm = 5 PzS verticale
 5) Valori con batteria vedere riga 6.4/6.5.
 6) (± 10%)
 7) Carico: 2000 kg
 8) Opzione ruota motrice: gomma antistrada, in poliuretano e antiscivolo
 9) Gomma + poliuretano / poliuretano

10) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem.
 11) Razze 75x150x115
 12) (± 2 mm)
 13) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia.
 14) (± 5%)
 15) (± 2.5)



Montanti (D12 S / D12 SF) (in mm)	1574 S	1724 S	1924 S	2024 S	2124 S	1574 D	1724 D	1924 D	2024 D	2124 D
Sollevamento forche	h3	1574	1724	1924	2024	2124	1574	1724	1924	2024
Soll. forche + spessore forche	h3+h13	1660	1810	2010	2110	2210	1660	1810	2010	2110
Ingombro montante chiuso	h1	1315	1390	1490	1540	1590	1315	1390	1490	1540
Ingombro montante sfilato	h4	2094	2244	2444	2544	2644	2094	2244	2444	2544
Alzata libera	h2	150	150	150	150	150	720	795	895	945

