

## Equipaggiamenti

### Equipaggiamenti di serie

Lungo timone con basso punto di aggancio  
Copertura vano motore e batteria in Exxtral®  
Dispositivo di marcia lenta (T 20)  
Comando velocità proporzionale (T 20)  
Resistenza a fine corsa del timone  
Diversi vani porta-oggetti in funzione della dimensione della batteria  
Display multifunzione con contaore, indicatore manutenzione, indicatore di scarica batteria e codice di identificazione guasto.  
Accesso tramite chiavetta d'accensione o LFMgo (tramite codice PIN)

Motore AC  
Comando LAC Linde  
Tecnologia CAN-Bus  
Frenatura elettromagnetica  
Freno di stazionamento automatico  
Ruota motrice Cushion in gomma o in poliuretano  
Rulli portanti singoli in poliuretano  
Lunghezza forche: 1150 mm  
Larghezza esterna: 560 mm  
Protezione -10 °C  
Sostituzione batteria verticale 2PzS  
Avvisatore acustico  
Leggio

### Equipaggiamenti speciali

Ruota motrice: antiscivolo, anti-traccia in poliuretano, battistrada poliuretano, battistrada Cushion  
Rulli portanti: poliuretano tandem, poliuretano singoli o tandem lubrificabili  
Sostituzione batteria verticale 3PzS  
Sostituzione batteria laterale 2PzS (T16, T18, T20) e 3PzS (T 18, T 20)  
Rulliera mobile (1 batteria), rulliera fissa (2 batterie)  
Diverse lunghezze e larghezze delle forche  
Protezione del carico

Dispositivo di marcia lenta (T16, T18)  
Comando velocità proporzionale (T 18)  
Soluzioni Linde Connect: ac: access control (PIN o RFID Dual), an: usage analysis e dt: crash detection  
Esecuzione per celle frigorifere -35 °C  
Sistema automatico di rabbocco acqua batteria  
Raddrizzatore di corrente incorporato  
Raddrizzatore ad alta frequenza  
Ruote stabilizzatrici con molle e ammortizzatori  
Pulsante di emergenza aggiuntivo  
Avvisatore acustico per zone rumorose  
Stop di fine sollevamento iniziale

Altri equipaggiamenti speciali disponibili a richiesta.

### Tecnologia Li-ION

Carica completa rapida  
Cariche di biberonaggio  
Cariche intermedie rapide  
Esente da manutenzione  
Lunga durata  
Ottime prestazioni in celle frigorifere

### Batterie Li-ION

Adatta per vano 2pzs-b (t16 ion, t18 ion):  
1,8kwh-3,6kwh (24v/82-164ah)  
Adatta per vano 2pzs (t16 ion, t18 ion, t20 ion):  
4,5kwh-9kwh (204-410ah)  
**Caricabatteria 24v Li-ION ottimizzato**  
v90: 1,8kWh (82Ah); v160: 3,6kWh (164Ah)  
v225: 4,5kWh-9kWh 8205-410Ah)



## Transpallet elettrico a timone Portata 1.600, 1.800 e 2.000 kg T 16, T 18, T 20

Serie 1152

Linde Material Handling

Linde

## Caratteristiche

### Sterzo

- Il comando della velocità proporzionale cambia automaticamente la velocità del carrello in relazione all'angolo di inclinazione del timone per operazioni sicure, confortevoli e produttive
- Un pulsante di marcia lenta assicura elevata manovrabilità in spazi ristretti quando si viaggia a bassa velocità e con il timone in posizione verticale
- La resistenza a fine corsa del timone evita frenature brusche ed accidentali
- Un'ammortizzazione consente al timone di ritornare nella posizione verticale senza urtare la copertura del motore

### Posto di lavoro e display

- Ampi e profondi vani porta-oggetti per i rotoli di pellicola, penne, evidenziatori, etc.
- Copertura motore e batteria in Exxtral® di lunga durata
- Display multifunzione di serie con contaore, indicatore manutenzione, indicatore di scarica della batteria, codice di identificazione guasto



### Freni

- Efficiente frenatura elettromagnetica posizionando il timone tutto in alto o in basso
- Frenatura elettronica automatica rilasciando le farfalle di comando della traslazione
- Il carrello rallenta prima di fermarsi, sempre sotto il pieno controllo

### Timone

- L'ergonomica linea del timone in Grivory® assicura operazioni senza sforzi
- Lungo timone con basso punto di aggancio per una grande distanza tra l'operatore ed il telaio
- Protezione delle mani avvolgente e molto robusta
- Comandi confortevoli, azionabili con entrambe le mani, anche indossando guanti



### Soluzioni energetiche complete

- Ampia gamma di batterie al piombo da 2,1 kwh a 7,1 kwh (150-375ah) in opzione con caricabatteria incorporato 35A e cambio laterale della batteria su rulli
- Batterie Li-ION da 1,8 kwh a 9,0 kwh (82-410ah) con caricabatteria ottimizzato

### Telaio/forche

- Linea arrotondata, compatta
- Costruzione robusta in acciaio
- Basso paraurti per la sicurezza dell'operatore
- Robuste forche, ogni punta può sopportare un carico di 2.000 kg senza deformarsi
- Ampi rulli stabilizzatori con ammortizzazione degli urti per la massima stabilità su rampe e pavimentazioni irregolari



### Motore AC ed effetto booster

- Motore AC potente e silenzioso, potenza massima 1,2 kW (al 100%)
- Velocità di trazione regolabile fino a 6 km/h, con o senza carico
- Effetto booster fornisce una maggior coppia nel caso si richieda della potenza supplementare
- Nessun arretramento affrontando salite
- Pendenza superabile: 24% senza carico, 10% con carico di 2.0 t



### Manutenzione e tecnologia CAN-Bus

- Motore AC esente da manutenzione, protetto contro umidità e polvere
- Tecnologia CAN-Bus per veloce e semplice accesso a tutti i dati del carrello
- Parametri regolabili individualmente tramite una presa di diagnostica
- Accesso veloce e conveniente ai componenti da un pannello anteriore per il service

Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)  
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it

Linde Material Handling

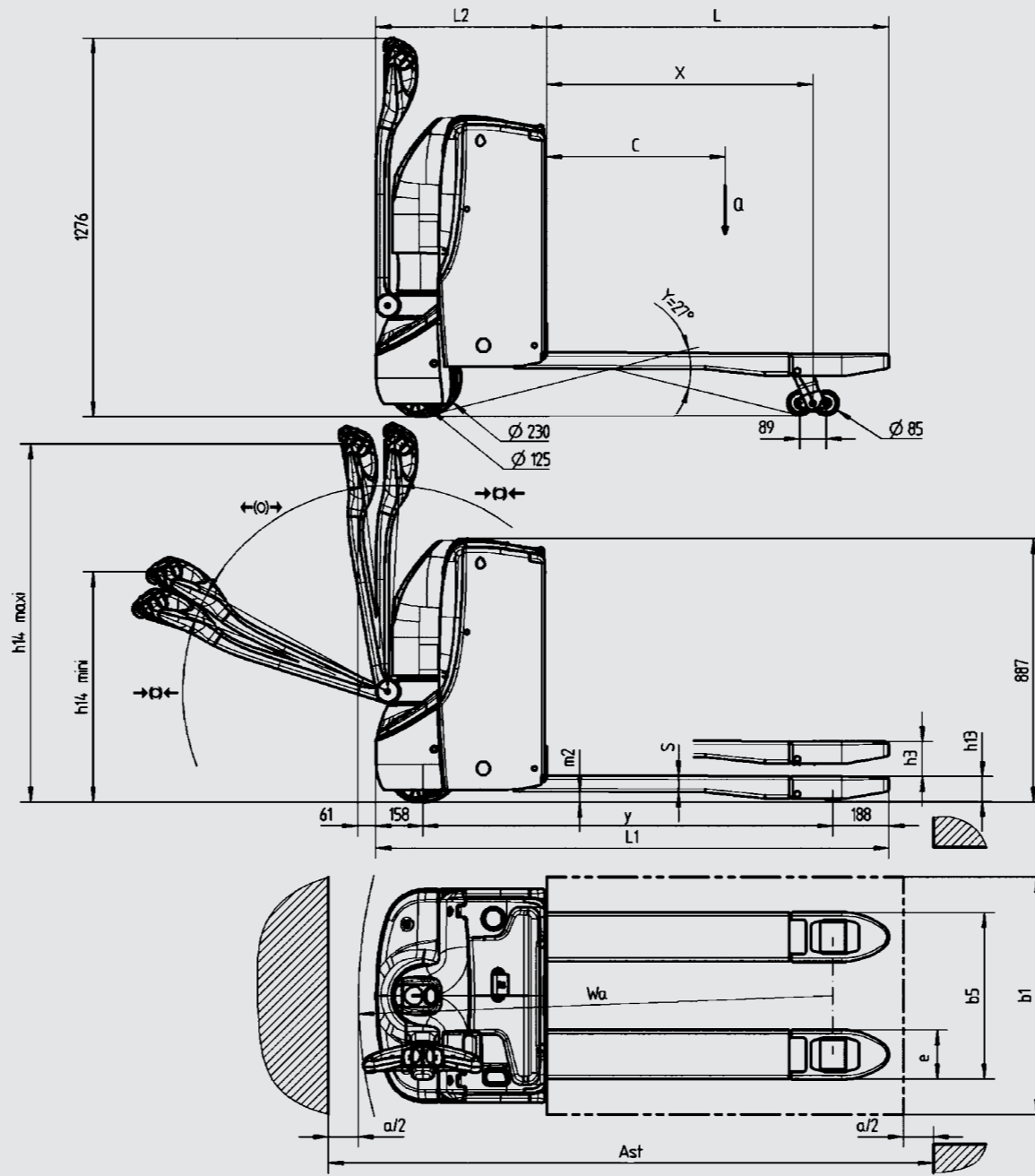
Linde

## Dati tecnici (Secondo VDI 2198)

		LINDE	LINDE	LINDE	
Caratteristiche	1.1 Casa costruttrice (sigla)				
	1.2 Modello	<b>T16 / [T16 ION]<sup>1)</sup></b>	<b>T18 / [T18 ION]<sup>1)</sup></b>	<b>T20 / [T20 ION]<sup>1)</sup></b>	
	1.2a Serie	1152	1152	1152	
	1.3 Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete	Elettrico	Elettrico	Elettrico	
	1.4 Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto	In accompagnamento	In accompagnamento	In accompagnamento	
	1.5 Portata	Q (t)	1.6	1.8	2.0
	1.6 Baricentro	c (mm)	600	600	600
	1.8 Distanza carico	x (mm)	890 / 962 <sup>2)</sup>	890 / 962 <sup>2)</sup>	890 / 962 <sup>2)</sup>
	1.9 Passo	y (mm)	1312 / 1378 <sup>2)</sup>	1312 / 1378 <sup>2)</sup>	1312 / 1378 <sup>2)</sup>
Pesi	2.1 Peso proprio	(kg)	421 [328] <sup>1)</sup>	485 [349] <sup>1)</sup>	582 [426] <sup>1)</sup>
	2.2 Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	681/1340 [591/1337] <sup>1)</sup>	748/1537 [650/1499] <sup>1)</sup>	874/1708 [749/1677] <sup>1)</sup>
	2.3 Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	327 / 94 [237 / 91] <sup>1)</sup>	350 / 135 [252 / 97] <sup>1)</sup>	432 / 150 [307 / 119] <sup>1)</sup>
Ruote, Telaio	3.1 Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano		R+P/P <sup>4)</sup>	R+P/P <sup>4)</sup>	R+P/P <sup>4)</sup>
	3.2 Dimensioni gommatura anteriore		Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75
	3.3 Dimensioni gommatura posteriore		Ø 85x105 (Ø 85x100) <sup>5)</sup>	Ø 85x105 (Ø 85x100) <sup>5)</sup>	Ø 85x105 (Ø 85x100) <sup>5)</sup>
	3.4 Ruote supplementari (dimensioni)		Ø 125 x 40	Ø 125 x 40	Ø 125 x 40
	3.5 Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>1)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>1)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>1)</sup>
	3.6 Carreggiata anteriore	b10 (mm)	482	482	482
	3.7 Carreggiata posteriore	b11 (mm)	355 / 395 / 515	355 / 395 / 515	355 / 395 / 515
Dimensioni	4.4 Sollevamento	h3 (mm)	125	125	125
	4.9 Altezza timone in posizione operativa min./max.	h14 (mm)	740 / 1208	740 / 1208	740 / 1208
	4.15 Altezza forche abbassate	h13 (mm)	88	88	88
	4.19 Lunghezza totale	l1 (mm)	1650	1725 [1650] <sup>1)</sup>	1800 [1725] <sup>1)</sup>
	4.20 Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	500	575 [500] <sup>1)</sup>	650 [575] <sup>1)</sup>
	4.21 Larghezza totale	b1/b2 (mm)	720	720	720
	4.22 Dimensione forche	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
	4.25 Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680
	4.32 Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	36 / 161 <sup>6)</sup>	36 / 161 <sup>6)</sup>	36 / 161 <sup>6)</sup>
	4.33 Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv.	Ast (mm)	1900 <sup>7)</sup>	1975 [1900] <sup>7)</sup>	2050 [1975] <sup>7)</sup>
	4.34 Corridoio con pallet 800 x 1200 longit.	Ast (mm)	1950 <sup>7)</sup>	2025 [1950] <sup>7)</sup>	2100 [2025] <sup>7)</sup>
4.35 Raggio di volta	Wa (mm)	1440 / 1510 <sup>7)</sup>	1515 / 1585 [1440 / 1510] <sup>7)</sup>	1590 / 1660 [1515 / 1585] <sup>7)</sup>	
Prestazioni	5.1 Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.035 / 0.044	0.033 / 0.044	0.034 / 0.044
	5.3 Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.065 / 0.062	0.065 / 0.063	0.07 / 0.06
	5.8 Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	13.0 / 24.0	12.0 / 24.0	10.0 / 24.0
	5.9 Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	7.4 / 6.4	7.5 / 6.4	7.6 / 6.4
	5.10 Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore	6.1 Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	1.2	1.2	1.2
	6.2 Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1	1	1.2
	6.3 Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		2PzS-B [Li-ION]	43 535/B 2PzS [Li-ION]	43 535/B 3PzS [Li-ION]
	6.4 Tensione / capacità nominale K5	(V/Ah)	24 / 150 [24 / 82] <sup>1)</sup>	24 / 250 [24 / 164] <sup>1)</sup>	24 / 375 [24 / 410] <sup>1)</sup>
	6.5 Peso batteria (± 5%)	(kg)	157 [63]	212 [84]	288 [151]
	6.6 Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	0.38	0.38	0.38
Varie	8.1 Tipo di trasmissione		LAC	LAC	LAC
	8.4 Rumorosità all'orecchio del carrellista secondo EN 12053	(dB(A))	<70	<70	<70

1) Valori tra [ ] con batterie Li-ION, vedere riga 6.4  
 2) Forche sollevate/abbassate  
 3) (± 5 mm)  
 4) Gomma piena + poliuretano / poliuretano  
 5) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem

6) Min./Max.  
 7) Con marcia lenta = timone in posizione verticale  
 8) Incluso "a" = 200 mm (min.) Distanza di sicurezza in corsia  
 9) Con lunghezza forche 1150 mm



Vano Batteria	Potenza (kWh) batteria al piombo [Li-ION]	Capacità batteria (Ah) al piombo [Li-ION]	Peso batteria (kg) al piombo [Li-ION]	Dimensioni l2 (mm)	Dimensioni l1 (mm)	Lunghezza forche l (mm)	Raggio di volta Wa (mm)	Corridoio di stivaggio Pallet 800 x 1200 longitud.	Corridoio di stivaggio Pallet 1000 x 1200 trasvers.	Tempo di ricarica completo per Li-ION con caricabatteria ottimizzato
2-PzS-B*	2,66 [1,8/3,6]	150 [82/164]	140 [63/84]	500	1650	1150	1440	1950	1900	1h30min/1h30min
2-PzS	4,44 [4,5/9,0]	250 [205/410]	210 [110/151]	575	1725	1150	1515	2020	1975	1h30min/2h40min
3-PzS**	6,66	270-375	290	650	1800	1150	1590	2100	2050	-

\*non disponibile sul mod. T20 ION / \*\* non disponibile sui modelli T16

